



18 NiCrMo5 Scheda prodotto

UNI
18NiCrMo5

Analisi chimica indicativa %

C	Mn	Cr	Mo	Ni
0.13- 0.23	0.56- 0.94	0.65- 1.05	0.12- 0.28	1.15- 1.55

Stato di fornitura:

Laminato o forgiato viene fornito allo stato ricotto.

Caratteristiche principali:

- Elevata attitudine alla cementazione
- Resistenza al rinvenimento discreta.
- Buone caratteristiche meccaniche a freddo.
- Discreta stabilità dimensionale al trattamento termico.
- Buona lucidabilità
- Buona lavorabilità

Applicazioni:

- Particolari di meccanica in generale.
- Strumenti di misura.
- Guide e corsoi
- Colonne

TRATTAMENTO TERMICO

Ricottura di addolcimento	Raffreddamento	Durezza di ricottura HB
600°-680° C	In aria	Max. 240
Tempra da	Raffreddamento	Durezza HRC-N/mm ²
800°-830° C	In olio	62 – oltre 2200

Cementazione	870°-900° C distensione a 620°-650° C
--------------	---------------------------------------

Rinvenimento e caratteristiche meccaniche (spegnimento in olio)

° C	100	200	300	400	500	600			
HRC	61	60	57	54	50	48			