



Wr. Nr. 1.2343 Scheda prodotto

W. Nr.
1.2343

DIN
X38CrMoV51

Analisi chimica indicativa %

C	Cr	Si	Mo	V
0.36	5.00	1.10	1.30	0.4

Stato di fornitura:

Laminato o forgiato da lingotti colati sottovuoto, allo stato di fornitura è ricotto
Può essere fornito anche nell'esecuzione ESR.

Caratteristiche principali:

- Elevata resistenza meccanica a caldo.
- Resistenza al rinvenimento molto buona.
- Resistenza alla fatica termica (pirocriccatura).
- Ottime caratteristiche meccaniche a caldo.
- Discreta stabilità dimensionale al trattamento termico.
- Buona lavorabilità.

Applicazioni:

- Costruzione di matrici per l'industria della pressofusione.
- Costruzione di stampi plastica in generale.
- Costruzione di stampi di fucinatura in genere.
- Pistoni pressatori, contenitori e camicie per l'industria dell'estrusione.
- Lame da cesoia a caldo.
- Inserti per stampi.
- Particolari di meccanica in generale (viti e bulloni).

TRATTAMENTO TERMICO

Ricottura di lavorabilità	Raffreddamento	Durezza di ricottura HB
750°-800° C	In forno	Max. 240
Tempra da	Raffreddamento	Durezza HRC-N/mm2
1000°-1040° C	In olio (bt 500-550) aria	Da 48 a 52 – 1700

Rinvenimento e caratteristiche meccaniche (spegnimento in olio).

° C	400	500	600	650					
N/mm2	1300	1100	900	750					